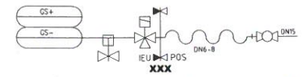
UWAGI / NOTES:

1. -

LEGENDA / LEGEND:

POWIETRZE / AIR / INSTRUMENT AIR
AZOT / NITROGEN
WEGIEL AKTYWOWANY / ACTIVATED CARBON

TYPOWY / TYPICAL:



W SKŁADAJĄCA SIĘ Z: FILTRA REGULATORA DRUKU MANOMETRA / MAINTENANCE UNIT, PRESSURE REGULATOR AND FILTER

AP KRÓCIEC DO ODBIORU PRÓBY / SAMPLE REMOVAL NOZZLE

SYSTEM STEROWANIA OCZYSZCZANIA FILTRA
CONTROL FILTER CLEANING SYSTEM
00HRJ10 GH001

ACTIVATED CARBON STORAGE SILO VENT FILTER
FILTR POWIETRZA WYLOTOWEGO

00HRJ10 BB001
ACTIVATED CARBON STORAGE SILO
ZBIORNIK MAGAZYNOWY WEGLA AKTYWNEGO

Ø2400mm, hzyl=9000mm
OBJĘTOŚĆ / Volume: 41 m³
CIŚNIENIE ROBOCZA / Operating Pressure: atm
TEMPERATURA ROBOCZA / Operating Temperatur: +5 to 40°C
MATERIAŁ / Material: S235JR

00QFC02 BB001
Ø350mm, h=1226mm
OBJĘTOŚĆ: V= 150 l
MATERIAŁ: CS

ACTIVATED CARBON SUPPLY BLOWER
DMUCHAWA DOPROWADZENIA WĘGLA AKTYWNEGO
PRZEPŁYW / Volume Flow: 181Nm³/h
RÓŻNICA CIŚNIENIA/ pressure rise: 205 mbar
MOC SILNIKA / motor load: 1,5kW

ACTIVATED CARBON SCREW FEEDER #2
DOZOWNIT ŚLIMAKOWY WĘGLA AKTYWNEGO #2
STRUMIEŃ OBJETOSCI / volume flow: 8-80 l/h
PRZEPŁYWU MASY / mass flow: 4-40 kg/h
MOC SILNIKA / motor load: 0,25 kW

ACTIVATED CARBON ROTARY VALVE #2
ZAWOR OBROKOWY WĘGLA AKTYWNEGO #2
STRUMIEŃ OBJETOSCI / volume flow: 0,1 m³/h
PRZEPŁYWU MASY / mass flow: 0-40 kg/h
MOC SILNIKA / motor load: 0,37 kW

ACTIVATED CARBON SCREW FEEDER #1
DOZOWNIT ŚLIMAKOWY WĘGLA AKTYWNEGO #1
STRUMIEŃ OBJETOSCI / volume flow: 8-80 l/h
PRZEPŁYWU MASY / mass flow: 4-40 kg/h
MOC SILNIKA / motor load: 0,25 kW

ACTIVATED CARBON ROTARY VALVE #1
ZAWOR OBROKOWY WĘGLA AKTYWNEGO #1
STRUMIEŃ OBJETOSCI / volume flow: 0,1 m³/h
PRZEPŁYWU MASY / mass flow: 40 kg/h
MOC SILNIKA / motor load: 0,37 kW

ACTIVATED CARBON INJECTOR #1
WTRYSTIWACZ WEGLA AKTYWNEGO #1

ACTIVATED CARBON INJECTOR #2
WTRYSTIWACZ WEGLA AKTYWNEGO #2

ADSORBENT to DRY SORBENT REACTOR LINE #1
WĘGIEL AKTYWOWANY
01-640-01-ER103-00450

ADSORBENT to DRY SORBENT REACTOR LINE #2
WĘGIEL AKTYWOWANY
01-640-01-ER103-00450

NITROGEN
AZOT
01-640-00-ER103-00570

INSTRUMENT AIR
POWIETRZE SPRĘŻONE
01-680-00-ER103-00671

ACTIVATED CARBON
WĘGIEL AKTYWOWANY

CONTROL SWITCH STATION
CONTROL BOX

AIR POWIETRZE

POS 011, 030, 031, 032, 010, 009

POSCO e&c Integral

Rev. B2 23.10.2014

Rew. Rev.	Data Date	Opis zmian Changes description	Sprawdził Chk'd	Kierownik Mgr'd	Zatwierdził Appr'd
B2	23.10.2014	Zmiana wg uwag			
B1	15.08.2014	Wydanie do akceptacji			

CLIENT: KRAKOWSKI HOLDING KOMUNALNY S.A.

CONTRACTOR: POSCO ENGINEERING & CONSTRUCTION CO.,LTD.

SUB CONTRACTOR: INTEGRAL ENGINEERING & UMWELTTECHNIK GmbH

Inwestycja: Budowa Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie
Project: Krakow Waste Thermal Treatment Plant
Adres: Kraków, ul.Giedroycia

Obiekt / Object: FLUE GAS TREATMENT KRAKÓW
Przedmiot / Subject: SYSTEM DOZOWANIA AKTYWNEGO WĘGIEL ACTIVATED CARBON DOSING SYSTEM

Sprawdzający / Checked by	Fiehtuller		Opracował / Drawn by	MACHINE
Kier. projektu / Lead engineer	Stalug	13.08.2014	Format	A0
Projektant / Designed by	Stalug	13.08.2014	Data wyd.	
Opracował / Drawn by	Schellenkofer	15.08.2014	Skala / Scale	

Nr projektu POSCO/EU / POSCO/EU project no. 1 / 1
Nr rysunku / Drg no. 1-640-00-ER103-00530
Nr uprawnień / Authority no.
Podpis / Signature
Data / Date
SHEET NO.

Prawa autorskie do tego rysunku przysługują firmie POSCO E&C. Bez pisemnej zgody firmy POSCO E&C rysunek nie może być kopiowany ani udostępniany osobom trzecim.